



Landesgesellschaft
Österreich

Zertifikat der Konformität

der

werkseigenen Produktionskontrolle (WPK) 0531 – CPR – 1090 – 0001

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR) gilt dieses Zertifikat für das Bauprodukt

Tragende Stahl- und Aluminiumbauteile

Harmonisierte Norm	Art / Ausführungsklasse des Bauproduktes	Deklarationsmethode
EN 1090-1	Tragwerke und Bauteile aus Stahl und Aluminium bis EXC3 nach EN 1090-2 und EXC1 nach EN 1090-3	1, 2, 3a und 3b nach Tabelle A.1, EN 1090-1

hergestellt durch:



Schinnerl Stahlbau GmbH
Kaplanstraße 11-13
3430 Tulln

und hergestellt im/in den Herstellwerk/en:

Herstellerwerk(e) Schinnerl Stahlbau GmbH
Kaplanstraße 11-13
3430 Tulln

Die Notifizierte Stelle, TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH, Kennnummer 0531, hat die Erstprüfung laufende Überwachung des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle, sowie die Beurteilung und Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt.

Bestätigung Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn 28.09.2011
(Tag der Erstausstellung)

Zertifikatsgültigkeit bis 28.09.2024

Bemerkungen Mit geltendes Dokument ist der Auditbericht: 05
Nr.: 725189540-FST

Ausstellungsort/-datum Wien, 11.11.2021



Zertifizierungsstelle

Tel.: +43 (0)5 0528-4400
Fax.: +43 (0)5 0528-1077

Landesgesellschaft
Österreich

ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle
der TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH
bescheinigt, dass die Organisation

SCHINNERL STAHLBAU

Schinnerl Stahlbau GmbH

Kaplanstraße 11-13
3430 Tulln, Österreich

die

schweißtechnischen umfassenden Qualitätsanforderungen

nach

EN ISO 3834-2:2005

erfüllt.

Der Umfang des Nachweises ist in der Anlage angeführt.

Dieses Zertifikat ist gültig bis **28.09.2024**

Zertifikat-Registrier-Nr. **0531 – ST – 3834 – 0653**



Wien, 11.11.2021



Zertifizierungsstelle
der TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH
Franz-Grill-Straße 1, 1030 Wien, Austria



Landesgesellschaft
Österreich

Anlage 1 / 2 zur Zertifizierungsurkunde Nr.:

0531 – ST – 3834 – 0653

Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung

nach EN ISO 3834-2:2005 bescheinigt:

Anwendungsgebiet: Stahlbau bis EXC3 nach EN 1090-2:2018, tragende Bauteile aus Aluminium bis EXC1 nach EN 1090-3:2019, Metallbau

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Maximale Abmessungen (Länge, Wandstärke, Masse)
111*)	1.1	$l \leq 35 \text{ m}$, $1,5 \leq t \leq 24 \text{ mm}$, $m \leq 20.000 \text{ kg}$
135	1.2	$l \leq 35 \text{ m}$, $1,5 \leq t \leq 60 \text{ mm}$, $m \leq 20.000 \text{ kg}$
136*)	1.1	$l \leq 35 \text{ m}$, $1,5 \leq t \leq 24 \text{ mm}$, $m \leq 20.000 \text{ kg}$
141	8.1	$l \leq 12 \text{ m}$, $2,0 \leq t \leq 8 \text{ mm}$, $m \leq 2.500 \text{ kg}$
131**)	22	$l \leq 6 \text{ m}$, $2,0 \leq t \leq 10 \text{ mm}$, $m \leq 1.000 \text{ kg}$
141**)	22	$l \leq 6 \text{ m}$, $2,0 \leq t \leq 10 \text{ mm}$, $m \leq 1.000 \text{ kg}$
135	B550B nach ÖNORM B 4707	$\varnothing 16 \text{ bis } \varnothing 30 \text{ mm}$

*) EXC2 **) EXC1 / ISO 3834-4

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Ing. Jochen Vogel, geb. 15.7.1975, IWE

Als Vertretung der verantwortlichen Schweißaufsicht wurden benannt: Ing. Harald Schinnerl, BSc, geb. 16.9.1990, IWE
Peter Schubert, geb. 9.5.1986, IWT
Anton Starkl, geb. 25.9.1985, IWT

Personal für zerstörungsfreie Prüfungen: Ing. Jochen Vogel, Peter Schubert, Anton Starkl, Florian Zapletal

Weitere Einzelheiten der Überprüfung sind unserem Bericht mit Prüf-Nr. 725189540-FSt zu entnehmen. Die allgemeinen Bestimmungen sind zu beachten.